



# V.I.T. Papertec AG

JUST EFFICIENT

## Maschinenmesser für die Papierindustrie

Für Rollenschneider und Querschneider



Unsere  
Langläufer

# PRÄZISION UND LANGLEBIGKEIT für optimale Schneidleistungen

## Präzision beim V.I.T. Schleifservice

Ihre Messer werden bei uns nach industriellem Standard nachgeschliffen, so dass die Performance der Schneidwerkzeuge **nahezu dem eines neu gefertigten Messers entspricht!** Gerade bei diesem Hochleistungswerkstoff ist das ein entscheidender Faktor.

Mit unserem Schleifservice erhöhen Sie die Produktivität an Ihrem Rolenschneider. Das bedeutet gleichzeitig reduzierte Stillstandszeiten und verlängerte Nachschleifintervalle sowie minimierte Messereinsatzkosten.

## Ursachen für Messerausbrüche

sind häufig schlecht nachgeschliffene Messer. Werden Mikrorisse nicht komplett ausgeschliffen, brechen diese unter Belastung schnell aus.



**Kriterien für Schnittgüte** sind geradliniger Verlauf, unverformte Schnittkanten, Freiheit von herausstehenden Fasern oder anhaftender Staub. Mit dem V.I.T.-Schleifservice sind diese Kriterien wieder erreicht.

## V.I.T. Wechselkisten – Minimierung der Verletzungsgefahr

Die V.I.T. Papertec AG hat spezielle Wechselkisten für die Messer entwickelt, um die sensiblen Messer sicher auf einen Dorn aufzulegen und zu fixieren. Die besonders an der Schneide empfindlichen Messer werden in der Mitte durch den Dorn optimal gegen Erschütterungen oder Anschläge geschützt. Mit Hilfe von Tablettts kann jedes einzelne Messer problemlos aus der eigens dafür vorgesehenen Wechselkiste gehoben und sicher – ohne Verletzungsgefahr – zur Maschine transportiert und abgelegt werden. Standardmäßig werden unsere Messer in praktischen Messerverpackungen zum sicheren Transport verschickt.



## Die Vorteile der V.I.T.- Hochleistungsmesser:

- Reduzierte Schnittstaubbildung
- Längere Standzeiten
- Keine Eigenvibration
- Überdurchschnittliche Schnittkantenqualität
- Besondere Materialauswahl
- Verringerte Verletzungsgefahr durch
  - reduzierte Messerwechsel
  - spezielle Wechselkisten

## Full-Service-Concept für Messer

- Fixe Kosten pro Monat für Messer
- Zugrunde gelegt wird der letztjährige Verbrauch
- Das Risiko für höheren Verbrauch übernimmt die V.I.T. Papertec AG
- Schleifservice inklusive
- Spezielle Wechselkisten inklusive

**Bitte sprechen Sie  
uns an!**

**Zusatz-Plus der V.I.T.-Messer:**  
Durch die längere Standzeit unserer Maschinenmesser ist die Verletzungsgefahr deutlich minimiert! **Unsere langjährigen Kunden schätzen das sehr.**

# UNSERE HOCHLEISTUNGSMESSER für jede Anforderung

## Achten Sie bei Ihren Messern grundsätzlich immer auf folgende Faktoren:

- Material, welches an der Messerschneide verwendet wird
- Geometrie des Messers (Messerwinkel)
- Messerhandling (Verletzungsgefahr)
- Standzeit der Messer
- Anhaftender Staub

In unserem Messer-Portfolio finden Sie ausschließlich technisch ausgereifte Hochleistungsmesser mit erstklassiger Materialauswahl und überdurchschnittlicher Schnittkantenqualität. Die Produktqualität der Maschinenmesser beeinflusst direkt die Effektivität, Rüstzeit und insbesondere das Endprodukt. Auch die Verletzungsgefahr wird

durch die Verlängerung der Wechselintervalle mit unseren Messern stark minimiert.

Wir verwenden „kein Standardmesser“, sondern individuelle Lösungen für höchste Anforderungen und eine maximale Standzeit – je nach Zelluloseart, Papierqualität und Papiergrammatur.

## UNSERE QUALITÄTEN:

### SUPER-CUT

PM-Stahl

### SUPER-CUT-V

PM-Stahl mit optimierten Verschleißeigenschaften

### BRILLIANCE

Gesintertes, spezielles hochverschleißfestes Messer

### OPTI-CUT

Hartmetall in verschiedenen Sorten

### ULTRA-CUT

Spezielle HM-Sorten und Keramik

## Lieferhinweis:

Für alle gängigen Maschinenhersteller wie VOITH, Metso/Valmet, Jagenberg, Beloit, Bielomatik, Passaban, etc.

## UNSERE PREMIUMQUALITÄT:

### Das CUT-VIT-Knife-BRILLIANCE Messer

#### Merkmale

- Bis zu achtfacher Standzeit gegenüber konventionellen Pulvermetallmessern
- Erheblich reduzierte Schnittstaubbildung
- Keine Eigenvibration
- Geschwindigkeits-Steigerung möglich
- Wesentlich höhere Wechselintervalle
- Präzision für optimale Schnittleistung
- Reduzierung von Wartungszeiten und -kosten

#### Messerscharf kalkulieren:

Sprechen Sie uns an! Lassen Sie sich technisch beraten und Ihr jährliches Einsparpotential berechnen.



# ALLE WICHTIGEN MASCHINENMESSER IM MARKT

## PAPIERSCHNEIDEMESSER FÜR ROLLENSCHNEIDER

Maschinenhersteller	Außen-ø*	Innen-ø*	Stärke*	Bohrungen*	Artikelnummer
<b>Beloit / Lenox</b>					
Obermesser	180	70	2	4x ø7	42000141
Obermesser	203,2	73	2,4	–	42000142
Untermesser 2-S	250	188	15	6x ø9	42000143
<b>Metso</b>					
Obermesser	180	70	5	4x ø7	42000144
Obermesser	190	75	2,6	5x ø5,5	42000145
Obermesser	190	75	5	2x ø5,5	42000146
Untermesser 1-S	250	140	20	6x ø9,5 6x ø6,6	42000147
Untermesser 2-S	250	140	30	6x ø9,5	42000148
<b>Quattroll</b>					
Obermesser	180	80	2,8	–	42000149
Obermesser	190	80	2,9	–	42000150
Untermesser 1-S	250	188	20	6x ø9	42000151
<b>VOITH</b>					
Obermesser	200	70	2,6	4x ø7	42000130
Obermesser	200	65	2,5	5x ø8	42000152
Untermesser 1-S	240	188	30	3xM6/3x ø7	42000153
Untermesser 1-S	250	188	15,5	6x ø9	42000154
Untermesser 2-S	250	188	25	6x ø9	42000155

\* in mm

## PAPIERSCHNEIDEMESSER FÜR QUERSCHNEIDER

Maschinenhersteller	Außen-ø*	Innen-ø*	Stärke*	Bohrungen*	Artikelnummer
<b>Bielomatik</b>					
Obermesser	220	120	2,5	–	42000156
Untermesser 2-S	210	180	25	–	42000157
Untermesser 2-S	210	180	80	–	42000158
Untermesser 1-S	210	180	25	–	42000159
Untermesser 1-S	105	80	15	6x ø4,2	42000160
Untermesser 1-S	200	150	25	6x ø7	42000161
Untermesser 1-S	210	180	80	1xM8	42000162
<b>Jagenberg</b>					
Obermesser	200	65	2	5x ø8	41000099
Obermesser	200	90	4	5x ø8	42000163
Obermesser	200	150	5	–	42000164
Untermesser 1-S	200	150	25	6x ø7	42000165
Untermesser 1-S	240	188	30	3x M6/3x ø7	41000100
<b>Pasaban</b>					
Obermesser	180	70	4	–	42000166
Obermesser	200	90	4	–	42000167
Untermesser 1-S	250	130	12	4x ø7	42000168
Untermesser 1-S	250	180	15	6x ø11/7	42000169
<b>Will</b>					
Obermesser	220	80	5	–	42000170
Untermesser 1-S	202	155	38	–	42000171
Untermesser 1-S	202	155	42	6x ø9/2M8	42000172
Untermesser 1-S	202	155	50	2M8	42000173
Untermesser 1-S	202	170	20	–	42000174
Untermesser 1-S	250	210	20	–	42000175

\* in mm

Neben unseren Standardmessern für Rollenschneider und Querschneider fertigen wir auch Papierschneidmesser für Ihre individuellen Einsatzgebiete, nach entsprechender Zeichnung



# V.I.T. Papertec AG

JUST EFFICIENT

## V.I.T. Papertec AG

Raiffeisenstraße 7-9 | 70839 Gerlingen | Germany

Phone +49 7156 1755-0 | [info@vit-group.com](mailto:info@vit-group.com) | [www.papertec.org](http://www.papertec.org)

Serviceline: +49 7156 1755-120

- ✓ Schleifservice
- ✓ Wechselkisten
- ✓ Individuelle Anwendungsberatung
- ✓ Schulung

